

LIEU :

Atelier DUFormation
4 rue Louis Blériot
63800 COURNON D'AUVERGNE

CODE :

- Formacode : 22437,22439
- Code ROME : F1610 - NSF : 232

DURÉE :

70 heures (soit 2 semaines).
Durée ajustée en fonction des résultats de positionnement et des pré-requis.

PUBLIC(S) CONCERNÉ(S) :

- Tous publics

PRÉ-REQUIS :

Langue française niveau A2 minimum obligatoire, B1 souhaité. (CECRL).
Être motivé.
Nécessite la maîtrise complète de la zinguerie courante, hormis la couverture intégrale en zinc à joint debout.

INTERVENANTS :

Sandrine LESAGE, 20 ans d'expérience professionnelle et 9 ans d'expérience formatrice à l'école supérieur de Couverture d'Angers.
Diplômée de CAP et BP couvreur

APTITUDE :

Bonne condition physique, agilité, sens de l'équilibre, habileté, bonne vue, aptitude au travail en hauteur, rigueur, sens esthétique, vision dans l'espace, esprit de sécurité.

COÛT :

- Devis joint au document, tarif affiné selon individualisation du parcours

NOMBRE DE PARTICIPANTS :

- 1 À 16 requis

ÉQUIPEMENTS NÉCESSAIRES :

- Tenue de travail, Chaussures de sécurité.
- Mètre, Crayon et fournitures de bureau.

RÉSULTATS :

- Première année d'activité pas de résultat

NATURE DE LA FORMATION :

Développement des compétences avec acquisition de connaissances nouvelles. Adaptation au poste de travail.

OBJECTIFS :

- Exécuter une façade métallique par la méthode à joint debout

CONTENU :

- **Partie théorique:** Rappel des consignes de pose de la couverture en zinc à joint debout. Règles de mise en œuvre d'une façade en zinc sur volige selon les domaines d'emploi et les exigences fonctionnelles relatives à la réglementation incendie, entre autres. Etude de l'isolation et le la ventilation d'une paroi extérieure. Présentation de différents métaux utilisables en bardage métallique.
- **Partie pratique :** Mise en œuvre d'un bardage en zinc à joint debout avec raccordement d'ouvertures. Traitement des points particuliers. Réalisation des agrafages et étude de solutions de raccords en joint debout.

MOYENS PÉDAGOGIQUES, TECHNIQUES ET D'ENCADREMENT :

- Salle de formation équipée de tables à dessin, ordinateurs et vidéoprojecteur.
- Apports théoriques et remise de supports papiers aux apprenants.
- Enseignement de cours modulaires avec dossier de travail, exercices en salle et application des connaissances en atelier.
- Atelier avec maquettes pour applications pratiques.
- Plieuses, baguetteuse, postes de travail. Outillage électroportatif. Coupe-ardoises
- Caisses d'outillage individuelles.
- Différents types de zinc et autres métaux utilisables par le zingueur.

SUIVI ET ÉVALUATION :

- Feuilles d'émargements:signature par demi-journée.
- Livrets individuels de suivi.
- Évaluations théoriques et techniques en cours de formation.
- Attestation de formation.
- Questionnaire de satisfaction. Suivi post-formation.

Débouche à une embauche en tant que aide manœuvre et/ou technicien dans le domaine.

ACCESSIBILITÉ AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

- Entrée en formation : Après vérification de l'adéquation entre le handicap et le projet professionnel.
- Enseignement : Cours adaptés aux troubles dys.

MODALITÉS D'ACCÈS :

Session en entrée permanente. Possibilité de validé individuellement des blocs de compétences.
Délais d'entrée en fonction des financeurs.
Dossier de candidature et entretien individuel d'admission.
Tests de positionnement pour individualisation du parcours