

LIEU :

Atelier DUFormation
4 rue Louis Blériot
63800 COURNON D'AUVERGNE

CODE :

- Formacode : 22437,22439
- Code ROME : F1610 - NSF : 232

DURÉE :

25,5 heures (soit 3 jours).
Durée ajustée en fonction des résultats de positionnement et des pré-requis.

PUBLIC(S) CONCERNÉ(S) :

- Tous publics

PRÉ-REQUIS :

Langue française niveau A2 minimum obligatoire,
B1 souhaité. (CECRL).
Être motivé.
Posséder une forte expérience en zinguerie et maîtriser la soudure sur zinc.

INTERVENANTS :

Sandrine LESAGE, 20 ans d'expérience professionnelle et 9 ans d'expérience formatrice à l'école supérieur de Couverture d'Angers.
Diplômée de CAP et BP couvreur

APTITUDE :

Bonne condition physique, agilité, sens de l'équilibre, habileté, bonne vue, aptitude au travail en hauteur, rigueur, sens esthétique, vision dans l'espace, esprit de sécurité.

COÛT :

- Devis joint au document, tarif affiné selon individualisation du parcours

NOMBRE DE PARTICIPANTS :

- 1 À 16 requis

ÉQUIPEMENTS NÉCESSAIRES :

- Tenue de travail, Chaussures de sécurité.
- Mètre, Crayon et fournitures de bureau.

RÉSULTATS :

- Première année d'activité pas de résultat

NATURE DE LA FORMATION :

Développement des compétences avec acquisition de connaissances nouvelles. Adaptation au poste de travail.

OBJECTIFS :

- Être capable de réaliser une noue à redents en zinc conforme aux règles de l'art.
- Assurer l'étanchéité et la qualité esthétique de l'ouvrage entre le zinc et la couverture

CONTENU :

- **Partie théorique:** Rôle de la noue dans une couverture différence entre noue ouverte, noue fermée et noue à redents. Avantages et limites de la noue à redent en zinc. Référence aux DTU (perte, recouvrement, dilatation, tolérances admises).
- **Partie pratique :** AvPréparation du poste de travail zvec choix des matériaux de couverture à raccorder. Traçage et façonnage de la noue à redents. Raccordement avec les éléments de couverture.

MOYENS PÉDAGOGIQUES, TECHNIQUES ET D'ENCADREMENT :

- Salle de formation équipée de tables à dessin, ordinateurs et vidéoprojecteur.
- Apports théoriques et remise de supports papiers aux apprenants.
- Enseignement de cours modulaires avec dossier de travail, exercices en salle et application des connaissances en atelier.
- Atelier avec maquettes pour applications pratiques.
- Plieuses, baguetteuse, postes de travail. Outillage électroportatif. Coupe-ardoises
- Caisses d'outillage individuelles.
- Différents types de zinc et autres métaux utilisables par le zingueur.

SUIVI ET ÉVALUATION :

- Feuilles d'émargements:signature par demi-journée.
- Livrets individuels de suivi.
- Évaluations théoriques et techniques en cours de formation.
- Attestation de formation.
- Questionnaire de satisfaction. Suivi post-formation.

Débouche à une embauche en tant que aide manœuvre et/ou technicien dans le domaine.

ACCESSIBILITÉ AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

- Entrée en formation : Après vérification de l'adéquation entre le handicap et le projet professionnel.
- Enseignement : Cours adaptés aux troubles dys.

MODALITÉS D'ACCÈS :

Session en entrée permanente. Possibilité de validé individuellement des blocs de compétences.

Délais d'entrée en fonction des financeurs.

Dossier de candidature et entretien individuel d'admission.

Tests de positionnement pour individualisation du parcours