

LIEU :

Atelier DUFormation
4 rue Louis Blériot
63800 COURNON D'AUVERGNE

CODE :

- Formacode : 22437,22439
- Code ROME : F1610 - NSF : 232

DURÉE :

35 heures (soit 1 semaine).
Durée ajustée en fonction des résultats de positionnement et des pré-requis.

PUBLIC(S) CONCERNÉ(S) :

- Tous publics

PRÉ-REQUIS :

Langue française niveau A2 minimum obligatoire,
B1 souhaité. (CECRL).
Être motivé.
Posséder une forte expérience en zinguerie et maîtriser la soudure sur zinc.

INTERVENANTS :

Sandrine LESAGE, 20 ans d'expérience professionnelle et 9 ans d'expérience formatrice à l'école supérieur de Couverture d'Angers.
Diplômée de CAP et BP couvreur

APTITUDE :

Bonne condition physique, agilité, sens de l'équilibre, habileté, bonne vue, aptitude au travail en hauteur, rigueur, sens esthétique, vision dans l'espace, esprit de sécurité.

COÛT :

- Devis joint au document, tarif affiné selon individualisation du parcours

NOMBRE DE PARTICIPANTS :

- 1 À 16 requis

ÉQUIPEMENTS NÉCESSAIRES :

- Tenue de travail, Chaussures de sécurité.
- Mètre, Crayon et fournitures de bureau.

RÉSULTATS :

- 100% de réussite

NATURE DE LA FORMATION :

Développement des compétences avec acquisition de connaissances nouvelles. Adaptation au poste de travail.

OBJECTIFS :

- Être capable de raccorder une cheminée avec la couverture.
- Assurer l'étanchéité autour d'une souche de cheminée au moyen d'un ouvrage de zinguerie adapté à différents matériaux de couverture.

CONTENU :

- **Partie théorique:** Découverte des consignes de conception, écart de feu, isolation et pose d'un entourage de souche de cheminée en zinc. Etude des différents entourages adaptables aux différents matériaux de couverture.
- **Partie pratique :** Traçages, façonnages, soudure et mise en œuvre d'abergement sur ardoise, tuile mécanique plate avec noquets zinc, bavette sur tuile à emboîtement à ondes et derrière avec besaces simple et double.

MOYENS PÉDAGOGIQUES, TECHNIQUES ET D'ENCADREMENT :

- Salle de formation équipée de tables à dessin, ordinateurs et vidéoprojecteur.
- Apports théoriques et remise de supports papiers aux apprenants.
- Enseignement de cours modulaires avec dossier de travail, exercices en salle et application des connaissances en atelier.
- Atelier avec maquettes pour applications pratiques.
- Plieuses, baguetteuse, postes de travail. Outillage électroportatif. Coupe-ardoises
- Caisses d'outillage individuelles.
- Différents types de zinc et autres métaux utilisables par le zingueur.

SUIVI ET ÉVALUATION :

- Feuilles d'émargements:signature par demi-journée.
- Livrets individuels de suivi.
- Évaluations théoriques et techniques en cours de formation.
- Attestation de formation.
- Questionnaire de satisfaction. Suivi post-formation.

Débouche à une embauche en tant que aide manœuvre et/ou technicien dans le domaine.

ACCESSIBILITÉ AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

- Entrée en formation : Après vérification de l'adéquation entre le handicap et le projet professionnel.
- Enseignement : Cours adaptés aux troubles dys.

MODALITÉS D'ACCÈS :

Session en entrée permanente. Possibilité de validé individuellement des blocs de compétences.
Délais d'entrée en fonction des financeurs.
Dossier de candidature et entretien individuel d'admission.
Tests de positionnement pour individualisation du parcours