

LIEU :

Atelier DUFormation
4 rue Louis Blériot
63800 COURNON D'AUVERGNE

CODE :

- Formacode : 22313
- Code Rome F1503 - NSF : 234

DURÉE :

17 heures (soit 2 jours).
Durée ajustée en fonction des résultats de positionnement et des pré-requis.

PUBLIC(S) CONCERNÉ(S) :

- Tous publics

PRÉ-REQUIS :

Langue française niveau A2 minimum obligatoire,
B1 souhaité. (CECRL).
Première expérience dans le domaine de la construction. Être motivé.

INTERVENANTS :

Matthieu DUFOUR
Formateur en Charpente et Construction bois. Titulaire du BAC STI Génie Civil, d'un BTS Systèmes constructifs bois et habitat, des CAP & BP Charpentier bois et d'une licence pro Diagnostic Maintenance et Réhabilitation du Patrimoine.

APTITUDE :

Bonne habileté, bonne vue, rigueur, sens esthétique, vision dans l'espace, esprit de sécurité.

COÛT :

- Devis joint au document, tarif affiné selon individualisation du parcours

NOMBRE DE PARTICIPANTS :

- 1 À 16 requis

ÉQUIPEMENTS NÉCESSAIRES :

- Tenue de travail, Chaussures de sécurité.
- Mètre, Crayon et fournitures de bureau.

RÉSULTATS :

- Première année d'activité pas de résultat

NATURE DE LA FORMATION :

Développement des compétences avec acquisition de connaissances nouvelles. Adaptation au poste de travail.

OBJECTIFS :

- Définir les réservations des pré-cadres dans un mur à partir des dimensions des ouvertures.
- Réaliser des pré-cadres en bois massif ou en panneaux 3 plis de deux façons différentes, afin de s'adapter au chantier.

CONTENU :

- **Partie théorique:** Présentation de deux méthodes différentes pour la réalisation de pré-cadres en bois support de la menuiserie. Étude et dessin technique de chaque méthode avec explication des avantages et inconvénients pour chacune d'entre elles.
- **Partie pratique:** Réalisation du débit et usinage des éléments des pré-cadres. Assemblage des pré-cadres. Pliage de bavette métallique pour la pièce d'appui et le larmier.

MOYENS PÉDAGOGIQUES, TECHNIQUES ET D'ENCADREMENT :

- Salle de formation équipée de tables à dessin, ordinateurs et vidéoprojecteurs.
- Apports théoriques et remise de supports papiers aux apprenants.
- Enseignements de cours modulaires avec dossier de travail, exercices en salle et application des
- connaissances en atelier.
- Caisnes d'outillage individuelles.

SUIVI ET ÉVALUATION :

- Feuilles d'émargements : signature par demi-journée.
- Livrets individuels de suivi.
- Évaluations théoriques et techniques en cours de formation.
- Attestation de formation.
- Questionnaire de satisfaction. Suivi post-formation.

Débouche à une embauche en tant que aide manœuvre et/ou technicien dans le domaine.

ACCESSIBILITÉ AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

- Entrée en formation : Après vérification de l'adéquation entre le handicap et le projet professionnel.
- Enseignement : Cours adaptés aux troubles dys.

MODALITÉS D'ACCÈS :

Session en entrée permanente. Possibilité de validé individuellement des blocs de compétences.

Délais d'entrée en fonction des financeurs.

Dossier de candidature et entretien individuel d'admission.

Tests de positionnement pour individualisation du parcours